

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
<b>CLI-UTA-A</b>	<b>Revisión Anual Climatizador</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Inspección de estado de superficies exteriores, limpieza y eliminación de corrosiones.			
2	Repaso de pintura de las superficies exteriores.			
3	Inspección de tejadillos exteriores de protección.			
4	Inspección de cierres de puertas y registros. Reparación y cambio de burlletes, si procede.			
5	Inspección de los tornillos de unión de módulos. Sustitución de tornillos oxidados.			
6	Verificación de estado de impermeabilizaciones, juntas y telas asfálticas. Reparación, si procede.			
7	Verificación del estado y funcionalidad de los soportes antivibratorios.			
8	Limpieza de las superficies interiores de todas las secciones y módulos.			
9	Inspección del estado de los aislamientos termoacústicos interiores y reparación, si procede.			
10	Inspección del circuito de alumbrado interior. Sustitución de lámparas fundidas y componentes defectuosos.			
11	Comprobación de la estanquidad de los portamarcos y bastidores de soporte de filtros y reparación, si procede.			
12	Limpieza de las superficies internas de cajas y placas de intercambio térmico.			
13	Sustitución de tambores de intercambio térmico en recuperadores rotativos.			
14	Verificación de inexistencia de oxidaciones en superficies exteriores. Limpieza y repaso de pintura, si procede.			
15	Verificación de inexistencia de oxidaciones en superficies interiores. Limpieza y repaso de pintura, si procede.			
16	Verificación del estado de desgaste y holguras de cojinetes, y sustitución, si procede.			
17	Verificación de soportes de motores de arrastre y apriete de tornillos anclaje.			
18	Inspección de circuitos y conductores de puesta a tierra. Apriete de conexiones.			
19	Inspección de corrosiones y deterioros en el bastidor y paneles del módulo. Limpieza y repaso de pintura.			
20	Inspección de corrosiones y deterioros en bandejas de agua. Limpieza y reparación de impermeabilizante de la bandeja, si procede.			
21	Verificación de inexistencia de humedades en superficies interiores de paneles y conductos.			
22	Verificación del estado y funcionalidad de cuadros eléctricos de alimentación y protección. Limpieza interior de cuadros, aplicación de protección antihumedad y apriete de conexiones.			
23	Verificación del estado y funcionalidad de elementos y aparellaje eléctrico: contactores, relés, elementos de señalización, etc. Limpieza de contactos de contactores o sustitución, según proceda.			
24	Inspección de circuitos y conductores de puesta a tierra. Apriete de conexiones.			
25	Verificación de estado y apriete de conexiones eléctricas a electrodos o resistencias. Eliminación de pieza corroídas.			
26	Inspección de corrosiones y deterioros en el bastidor y paneles del módulo. Limpieza y repaso de pintura.			
27	Inspección de corrosiones y deterioros en bandejas de agua. Limpieza y reparación de impermeabilizante de la bandeja, si procede.			
28	Verificación de inexistencia de humedades en superficies interiores de paneles y conductos.			
29	Inspección de cabezales y bastidores de baterías. Limpieza y eliminación de oxidaciones.			
30	Verificación de inexistencias de pasos de aire exteriores a las baterías. Reparación de juntas y sellado de pasos.			
31	Verificación del estado de las aletas y nivel de ensuciamiento de baterías. Peinado de aletas y limpieza de batería por ambas caras, si procede.			
32	Inspección de daños en las superficies de las aletas: aletas dobladas, rotas, con corrosiones.			
33	Verificación del correcto contacto entre aletas y tubos de baterías. Inexistencia de corrosiones galvánicas.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
34	Verificación de la inexistencia de tubos de tubos deformados por congelaciones.			
35	Verificación de la correcta circulación del agua por el interior de los tubos. Medición de pérdidas de carga lado agua v comparación con las de diseño. Limpieza interior de serpentines. si procede.			
36	Verificación de anclajes v mordazas de servomotores. Apriete de prisioneros v sustitución. si procede.			
37	Verificación de estado v funcionamiento de sistemas de protección contra heladas de las baterías de agua.			
38	Comprobación de pendientes de las bandejas de recoida de condensados hacia los puntos de desahúe.			
39	Verificación del estado de las superficies exteriores de los ventiladores. Eliminación de oxidaciones en envolventes. Limpieza exterior de las superficies.			
40	Verificación del estado de bastidores, soportes v elementos antivibratorios. Limpieza v eliminación de oxidaciones. Sustitución de soportes antivibratorios. si procede.			
41	Verificación de la inexistencia de suciedad acumulada e incrustada en los álabes de los rodets. Limpieza v desincrustado de rodets v palas.			
42	Inspección de coinetes v rodamientos de motoventiladores: verificación de holuras v ajuste. si procede.			
43	Inspección de los engrasadores de rodamientos v coinetes. limpieza v engrase. si procede.			
44	Verificación de la inexistencia de deformaciones v roces de los rodets de los ventiladores con sus envolventes.			
45	Verificación de chavetas v chaveteros de ejes. Ajustes v sustitución de chavetas. si procede.			
46	Verificación del estado desgaste de los canales de las poleas de transmisión. Sustitución de poleas. si procede.			
47	Verificación de estado de soportes v correderas de apoyo de motores. Apriete de tornillos de anclaje.			
48	Comprobación de holuras en coinetes de motores v sustitución. si procede.			
49	Inspección del aislamiento eléctrico de líneas de alimentación a motores de ventiladores.			
50	Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en las caías de bornas de los motores.			
51	Verificación de estado y limpieza de cuadros eléctricos de control, mando y fuerza, y aplicación de mantenimiento preventivo.			
52	Inspección de conexiones y líneas de puesta a tierra de motores. Apriete de conexiones.			
53	Inspección del estado del disyuntor de calor de convertidores de frecuencia o variadores de velocidad.			
54	Limpieza del evaporador con aire.			
<b>CLI-FNCL-S</b>	<b>Revisión Semestral Fancoil</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Inspección de la batería de agua fría: estado de las aletas, inexistencia de fugas. Limpieza de la batería.			
2	Inspección de la batería de agua caliente: estado de las aletas, inexistencia de fugas. Limpieza de la batería.			
3	Inspección de baterías eléctricas: estado de resistencias v sus aletas. Comprobación de conexiones del termostato de seguridad. Limpieza de la batería. Verificación de fusibles v protecciones.			
4	Inspección de envolventes v reillas: corrección de deformaciones. Eliminación de obstrucciones al paso del aire.			
5	Inspección de bandejas de recoida de condensaciones: inclinación hacia drenaje, inexistencia de corrosiones v fugas.			
6	Verificación de estado v funcionalidad de interruptores marcha-parada v selectores de velocidad de motoventiladores.			
7	Verificación de estado v funcionalidad de conmutadores invierno-verano.			
8	Verificación de estado de motores eléctricos. Apriete de conexiones. Control de consumos.			
9	Toma de datos de condiciones de funcionamiento v comparación con las de diseño.			
<b>CLI-UTA-M</b>	<b>Revisión Mensual Climatizador</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Verificación de inexistencia de fugas de aire por juntas de paneles, puertas y registros.			
2	Inspección de la limpieza de los filtros de aire. Limpieza o preferentemente sustitución, cuando sea preciso.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
3	Limpieza de secciones de filtros y bastidores de soporte.			
4	Limpieza y desincrustado de bandejas de agua. Eliminación de incrustaciones de sales y lodos.			
5	Inspección de depósitos de electrodos: eliminación de incrustaciones de sales y lodos.			
6	Verificación del estado y funcionalidad de líneas y lanzas de vapor: corrección de sujeciones y limpieza.			
7	Verificación de estado y estanquidad de conexiones de agua: aporte, drenaje y purga. Corrección de fugas de agua.			
8	Verificación del sistema de retorno del vapor condensado en las lanzas.			
9	Comprobación de nivel máximo de agua en depósitos y bandejas y ajuste, si procede.			
10	Comprobación del nivel de agua de funcionamiento en depósitos y bandejas y ajuste, si procede.			
11	Verificación del controlador del nivel de agua y actuación del dispositivo de alarma por nivel mínimo.			
12	Verificación de estado y funcionamiento de humidostatos o elementos de control de humedad.			
13	Verificación de estado y funcionamiento de termostatos de seguridad.			
14	Verificación de estado y operatividad de dispositivos de protección de depósitos contra sobrepresiones.			
15	Inspección de interruptores de flujo de aire y enclavamientos exteriores. Apriete de conexiones y ajuste.			
18	Comprobación de enclavamientos de seguridad de baterías de resistencias eléctricas, contactos de contactores de ventiladores, interruptores de flujo, etc.			
<b>CLI-UTA-S</b>	<b>Revisión Semestral Climatizador</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Inspección y ajuste de la tensión de correas de transmisión y comprobación de ruidos anómalos durante el funcionamiento.			
2	Verificación del estado y estanquidad de uniones flexibles en embocaduras a conductos y reparación, si procede.			
3	Verificación del estado y funcionalidad de las compuertas de regulación de caudales de aire.			
4	Limpieza de las superficies exteriores de las lamas y marcos de las compuertas.			
5	Comprobación del libre giro de las lamas, con los servomotores en posición de actuación manual.			
6	Limpieza de goznes de soporte de las lamas y posterior engrase.			
7	Verificación de anclajes y mordazas de servomotores. Apriete de prisioneros y sustitución, si procede.			
8	Enclavamiento de los servomotores y verificación del libre movimiento de las lamas en respuesta a comandos.			
9	Verificación de recorridos de apertura y cierre de compuertas automáticas y ajuste, si procede. Verificación de contactos de final de carrera de servomotores.			
10	Inspección del estado de los conductores y protecciones de los circuitos de control y alimentación de servomotores.			
11	Inspección del estado de los conductores y protecciones de los circuitos de conexión entre elementos de control, sensores, reguladores, etc. Sustitución de cables, prensaestopas y pasamuros defectuosos.			
12	Comprobación de la actuación de bucles y lazos de control en función de las señales de mando.			
13	Verificación de condiciones de actuación y funcionamiento de dispositivos de regulación y control, ajuste de parámetros, si procede.			
14	Medición de caudales de aire en modo free cooling y comparación con los valores nominales de diseño.			
15	Verificación de estado y funcionamiento de dispositivos de arrastre de filtros rotativos, ajuste y engrase, si procede.			
16	Inspección de engrasadores de rodamientos y cojinetes. Engrase cuando proceda.			
17	Inspección del estado de correas y poleas de transmisión, y sustitución, cuando proceda.			
18	Inspección de la alineación y paralelismo de transmisiones por poleas y correas. Corrección de la alineación cuando proceda.			
19	Verificación de la sujeción de las poleas a los ejes. Comprobación de holguras en chaveteros y sustitución de chavetas cuando proceda.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
20	Verificación del funcionamiento de motores de arrastre. Apriete de conexiones eléctricas.			
21	Inspección de circuitos eléctricos de alimentación a motores y sus protecciones.			
22	Inspección de relés térmicos y protecciones diferenciales de motores, limpieza o sustitución de contactos.			
23	Verificación de funcionamiento en condiciones normales de uso, a partir de las señales de mando.			
24	Verificación de estado y actuación de válvulas de circuitos de aportación de agua.			
25	Verificación de estado y funcionamiento de circuitos electrónicos de regulación.			
26	Verificación de estado de la media de humidificación. Limpieza exterior o sustitución, según proceda.			
27	Inspección mantas y medias esponjosas. Limpieza de superficies, ajuste de la distribución de agua.			
28	Verificación de estado y actuación de válvulas de alimentación de agua.			
29	Verificación de estado y funcionamiento de bombas de recirculación de agua. Apriete de conexiones eléctricas.			
30	Verificación de estado de separadores de gotas. Eliminación de oxidaciones e incrustaciones. Limpieza de superficies exteriores.			
31	Inspección y limpieza de filtros de entrada de agua a bandejas.			
32	Inspección instalación eléctrica de bombas de agua y electroválvulas.			
33	Verificación de estado y funcionamiento de las válvulas automáticas de control de caudales de agua.			
34	Inspección de la limpieza de los filtros de agua antes de las válvulas de control.			
35	Verificación de la apertura y cierre de las válvulas automáticas de control, en modo manual, desclavando los servomotores.			
36	Verificación de recorridos de apertura y cierre de válvulas automáticas y ajuste, si procede. Verificación de contactos de final de carrera de servomotores.			
37	Verificación de estado y estanquidad de bandejas de recogida de condensados de agua. Limpieza de bandejas, eliminación de incrustaciones, óxidos y lodos, y corrección de estanquidad, si procede.			
38	Inspección y limpieza de sifones de desagüe de bandejas de recogida de condensados.			
39	Limpieza de superficies exteriores de batería de resistencias eléctricas.			
40	Toma de datos de funcionamiento según ficha de control. Determinación de rendimiento de UTA en su conjunto y de sus secciones específicas en particular y comparación con los datos de diseño.			
41	Verificación del estado y funcionamiento de las válvulas de drenaje de agua.			
42	Verificación del estado y fiabilidad de purgadores de aire en circuitos de alimentación de agua a las baterías. Limpieza de orificios.			
43	Verificación del estado y funcionamiento de baterías eléctricas de calefacción.			
44	Verificación del sentido de rotación de los ventiladores.			
45	Verificación de la inexistencia de vibraciones y ruidos anómalos durante el funcionamiento normal.			
46	Verificación y ajuste de la alineación de transmisiones por correas y poleas.			
47	Control de intensidades y temperaturas en los conductores de alimentación a motores de ventiladores.			
48	Inspección de convertidores de frecuencia y dispositivos de control de velocidad variable de motores. Verificación y ajuste de condiciones de funcionamiento de acuerdo con las necesidades, si procede.			
49	Inspección de contactos de contactores, interruptores y relés de protección de motores. Sustitución si procede.			
50	Verificación de la actuación de las protecciones magnetotérmicas y diferenciales, externas o internas (Clixon), de motores. Ajuste, si procede.			
51	Comprobación de ajuste de puntos de consigna y actuación de los elementos eléctricos de regulación y seguridad.			
<b>CLI-VNT-EXT-M</b>	<b>Revisión Mensual Ventiladores y Extractores</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Verificación funcional de series exteriores de seguridad y enclavamientos externos de motores de ventiladores.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
ELE-CG-A	2 Medida de tensiones e intensidades por fase de alimentación a motores y contraste con las nominales de placa.	0,00	0,00	ELECTRICIDAD
	3 Toma de datos de condiciones de funcionamiento comparación con las de diseño. Determinación de rendimientos y factores de transporte del aire.			
<b>Revisión Anual Cuadro General</b>				
ELE-CS-A	1 Comprobar interruptores y disyuntores, verificando funcionamiento y maniobra.	0,00	0,00	ELECTRICIDAD
	2 Contrastar y ajustar los aparatos de medida.			
	3 Comprobar el funcionamiento correcto de los automatismos de protección.			
	4 Verificar el aislamiento eléctrico y reajustar las clemas.			
	5 Revisión general del cableado interior.			
	6 Realización de termografías.			
<b>Revisión Anual Cuadro Secundario</b>				
GE-TR-A	1 Comprobar interruptores y disyuntores, verificando funcionamiento y maniobra.	0,00	0,00	CLIMA
	2 Contrastar y ajustar los aparatos de medida.			
	3 Comprobar el funcionamiento correcto de los automatismos de protección.			
	4 Verificar el aislamiento eléctrico y reajustar las clemas.			
	5 Revisión general del cableado interior.			
	6 Realización de Termografías.			
<b>Revisión Anual Torre Refrigeración</b>				
GE-TR-S	1 Inspección exterior de paneles y elementos estructurales y eliminación de corrosiones.	0,00	0,00	CLIMA
	2 Inspección de soportes y elementos amortiguadores y eliminación de corrosiones.			
	3 Verificación de la nivelación de la torre.			
<b>Revisión Semestral Torre Refrigeración</b>				
	1 Inspección del interior de la bandeja de recogida del agua. Limpieza y eliminación de corrosiones.			
	2 Verificación de estado y limpieza del filtro de agua de la bandeja.			
	3 Verificación de estado y limpieza del separador de gotas.			
	4 Verificación de estado y limpieza de los rodetes o aspas de los ventiladores.			
	5 Inspección de motores eléctricos de los ventiladores.			
	6 Inspección de fugas de agua por juntas de paneles o registros.			
	7 Inspección de los ejes de los ventiladores.			
	8 Verificación del estado de poleas y correas de transmisión y sustitución o ajuste según proceda.			
	9 Inspección de alineación de transmisiones motor-ventilador y ajuste, si procede.			
	10 Verificación de estado de agresiones y daños exteriores en general y eliminación de corrosiones interiores.			
	12 Verificación de estado y limpieza del relleno de intercambio térmico.			
	13 Verificación y limpieza de boquillas y pulverizadores de agua.			
	14 Comprobación de libre movimiento de los ventiladores.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
15	Verificación de la inexistencia de ruidos y vibraciones durante el funcionamiento normal de los ventiladores.			
16	Verificación de estado, limpieza y engrase de rodamientos o cojinetes de los motores y ventiladores.			
17	Verificación de estado y apriete de las conexiones eléctricas de los motores y embornados de arrancadores			
18	Inspección de los arrancadores de los motores de los ventiladores y sus variadores de frecuencia (si existen).			
19	Verificación de estado de interruptores, pilotos de señalización y otro aparellaje eléctrico.			
20	Comprobación del estado de todos los contactos eléctricos y apriete de conexiones.			
21	Comprobación del aislamiento eléctrico de los motores de los ventiladores.			
22	Comprobación de dispositivos de control de temperatura de agua de alimentación a condensadores.			
23	Inspección del sistema de control de ventiladores.			
24	Inspección del sistema de desinfección del agua.			
25	Inspección del sistema de tratamiento del agua.			
<b>GE-TR-M</b>	<b>Revisión Mensual Torre Refrigeración</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Verificación de estado y limpieza de la válvula de aporte de agua (flotador) ajuste del nivel de la balsa, si procede.			
2	Verificación de estado y limpieza del rebosadero. Comprobación del flujo de reboso.			
3	Verificación de estado y limpieza del sistema de purga automática de desconcentración y ajuste si procede.			
4	Inspección del reparto uniforme del agua sobre el paquete de relleno y ajuste, si procede.			
5	Toma de consumo de los ventiladores por fases.			
<b>GP-AFS-M</b>	<b>Revisión Mensual Grupo de Presión AFCH</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Revisión de bombas de grupo con medida de potencia absorbida anotando porcentaje de variador, si existe			
<b>GP-GSL-T</b>	<b>Revisión Trimestral Grupo de Presión Gasoil</b>	0,00	0,00	OTROS
1	Limpieza exterior de los equipos.			
2	Inspección visual de fugas por prensas, juntas y racores.			
3	Comprobar la presión de depósitos hidroneumáticos, de aire o gases.			
4	Nivel de combustible.			
5	Verificación de función de válvulas y cierre.			
6	Revisión de filtros.			
7	Revisión del sistema eléctrico.			
<b>GREL-M</b>	<b>Revisión Mensual Grupo Electrógeno</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Arranque del motor verificando funcionamiento y cumplimentando estadillo correspondiente.			
2	Detectar fugas en la red de combustible y comprobar el estado de las canalizaciones.			
3	Limpieza exterior de los equipos.			
4	Comprobación y relleno de aceite del cárter.			
5	Inspección visual de fugas por prensas, juntas y racores.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
6	Verificar el nivel de agua en el radiador.			
7	Verificar el nivel de electrolito en baterías.			
9	Toma de tensión por fase.			
9	Enrasar rodamientos.			
10	Limpiar filtro de aire.			
11	Revisar filtro de combustible y purga de agua.			
12	Anotar el nivel de combustible (todos los tanques).			
13	Anotar las horas de uso.			
<b>BOM-CIR-M</b>	<b>Revisión Mensual Bombas Circulación</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Inspección de fugas de agua por juntas y reapriete o sustitución de juntas en caso de existir.			
2	Verificación de inexistencia de ruidos o vibraciones anómalas durante el funcionamiento.			
3	Verificación de ruidos originados por cavitación durante el funcionamiento. Comprobación de presiones de trabajo.			
4	Toma de datos de tensión y consumo en bornas de motor y comparación con los nominales.			
5	Toma de datos de condiciones de funcionamiento y comparación con las nominales de diseño.			
<b>BOM-CIR-S</b>	<b>Revisión Semestral Bombas Circulación</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Verificación de estado y funcionalidad de enclavamientos eléctricos entre bombas y otros equipos.			
2	Enrase/ llenado aceite			
3	Inspección de nivel de enrase en cárter de bombas de bancada. Reposición de aceite si procede.			
4	Inspección del acoplamiento de ejes motor-bomba. Sustitución de tacos o láminas de arrastre. si procede.			
5	Verificación de inexistencia de pérdidas y goteos de agua en cierres mecánicos.			
6	Comprobación ajuste de goteo en cierres de empaquetadura. Cambio del cordón arafitado cuando proceda.			
7	Inspección de la cazoleta de recolección de agua de refrigeración de prensas. Limpieza de cazoletas y canalizaciones de desahúe.			
8	Inspección de holuras y desgastes en ejes, cojinetes y rodamientos.			
9	Inspección de calentamientos anormales en cierres y cojinetes.			
10	Inspección de conexiones y conductores de puesta a tierra. Reapriete de conexiones.			
11	Inspección del arrancador del motor: contactores, relé de maniobra y protección y magnetotérmico. Sustitución de contactos de contactores y ajustes de relé magnetotérmico, cuando sea necesario.			
<b>BOM-CIR-A</b>	<b>Revisión Anual Bombas Circulación</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Inspección de corrosiones exteriores y estado general de carcasas, eje, tornillería. Limpieza y desoxidado, si procede.			
2	Inspección del estado de la pintura y repaso de pintura, si procede.			
3	Verificación del estado de las conexiones con las tuberías y colectores. Eliminación de oxidaciones.			
4	Verificación del estado de los acoplamientos elásticos antivibratorios. comprobación de endurecimiento y sustitución. cuando proceda.			
5	Verificación del estado de aislamientos térmicos y protecciones exteriores y renovación. si procede.			
6	Inspección del estado general de bancadas y sonortes antivibratorios. Limpieza de bancadas y sustitución de sonortes. si procede.			
7	Verificación del apriete de los tornillos de anclaje a bancadas.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
8	Inspección del estado de la soportación de bombas en línea y reparación o afianzamiento, si procede.			
9	Verificación de la alineación de ejes motor-bomba y ajuste, si procede.			
10	Inspección de chaveteros y chavetas. Verificación de holuras. Apriete de prisioneros y sustitución de chavetas, si procede.			
11	Inspección de dispositivos de refrigeración de cojinetes y cierres.			
12	Verificación del apriete de las conexiones eléctricas a los embornados del motor.			
13	Inspección del estado del ventilador de refrigeración del motor. Verificación de la inexistencia de contactos con la carcasa y sustitución del ventilador en caso de observar giro excéntrico.			
<b>CLIMEXFA</b>	<b>Revisión Anual Ventiladores y Extractores</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Inspección de estado de superficies exteriores, limpieza y eliminación de corrosiones.			
2	Repaso de pintura de las superficies exteriores.			
3	Inspección de toldillos exteriores de protección.			
4	Inspección de cierres de puertas y registros. Reparación o cambio de burletes, si procede.			
5	Inspección de los tornillos de unión de paneles. Sustitución de tornillos oxidados.			
6	Verificación de estado de impermeabilizaciones y protecciones. juntas y telas asfálticas. Reparación, si procede.			
7	Verificación del estado y funcionalidad de soportes antivibratorios.			
8	Limpieza de superficies interiores de cajas y envolventes.			
9	Inspección del estado de los aislamientos termoacústicos interiores y reparación, si procede.			
10	Verificación del estado de las superficies exteriores de los ventiladores. Eliminación de oxidaciones envolventes. Limpieza exterior de las superficies.			
11	Verificación del estado de bastidores, soportes y elementos antivibratorios. Limpieza y eliminación de oxidaciones. Sustitución de soportes antivibratorios, si procede.			
12	Verificación de la inexistencia de suciedad acumulada en incrustada en los álabes de los rodetes. Limpieza y desincrustado de rodetes y palas.			
13	Inspección de los engrasadores de rodamientos y cojinetes, limpieza y engrase, si procede.			
14	Verificación de la inexistencia de deformaciones y roces de los rodetes de los ventiladores con sus envolventes.			
15	Verificación de chavetas y chaveteros de ejes. Ajustes y sustitución de chavetas, si procede.			
16	Verificación del estado de desgaste de los canales de las poleas de transmisión. Sustitución de poleas, si procede.			
17	Verificación de estado de soportes y correderas de apoyo de motores. Apriete de tornillos de anclaje.			
18	Comprobación de holuras en cojinetes de motores y sustitución, si procede.			
19	Inspección del aislamiento eléctrico de líneas de alimentación a motores de ventiladores.			
20	Verificación del apriete de las conexiones eléctricas en las cajas de bombas de los motores.			
21	Verificación de estado y limpieza de cuadros eléctricos de control, mando y fuerza, y aplicación de protección antihumedad.			
22	Inspección de conexiones y líneas de puesta a tierra de motores. Apriete de conexiones.			
23	Inspección del estado del disipador de calor de convertidores de frecuencia o variadores de velocidad.			
<b>ELCECLIM</b>	<b>Revisión Mensual Cuadro Eléctrico Clima</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Verificación de temperaturas en el aparellaje y en los conductores.			
2	Verificación de apriete de conexiones de circuitos de puesta a tierra.			
3	Verificación de puntos de consigna de protecciones magnetotérmicas e interruptores diferenciales.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
	4 Revisar contactores y su funcionamiento, verificando maniobra y estado de los contactos.			
	5 Limpieza general del cuadro.			
<b>ELE-CLF</b>	<b>Revisión Trimestral Cuadro Eléctrico Clima</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Comprobación de funcionamiento de interruptores, disyuntores y contactores.			
	2 Inspección del estado de los contactos de los contactores. Limpieza y reposición si procede.			
	3 Verificación del estado y funcionamiento de relés térmicos y aparellaje de protección en general.			
	4 Verificación, contraste y ajuste de instrumentos de medida: reoistradores y analizadores.			
	5 Verificación de circuitos y conductores de puesta a tierra. Medida de resistencias a tierra.			
	6 Medida de tensiones e intensidades en la acometida principal al cuadro y determinación de desequilibrios.			
	7 Medida de tensiones e intensidades en los circuitos principales alimentados desde el cuadro y determinación de desequilibrios.			
	8 Verificación del apriete de conexiones de líneas de alimentación a motores en ambos extremos.			
<b>ELE-CLF</b>	<b>Revisión Anual Cuadro Eléctrico Clima</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Limpieza general del cuadro y protección antihumedad.			
	2 Inspección del estado y repaso de pintura en todos los elementos que la necesiten.			
	3 Inspección de la señalización e identificación de componentes del cuadro y reposición, si se requiere.			
	4 Verificación de aislamiento eléctrico de protecciones y líneas de todos los circuitos.			
	5 Verificación de apriete y afianzamiento de contactos, reajuste de clemas y borneros de conexiones.			
	6 Inspección general del cableado interior del cuadro y correcciones, si procede.			
	7 Verificación de temperaturas en el aparellaje y en los conductores.			
	8 Verificación del apriete de conexiones de líneas de todos los circuitos.			
	9 Verificación del aislamiento eléctrico y temperatura de conductores de líneas de alimentación a motores.			
	10 Realización de Termografías.			
<b>ELE-CG-M</b>	<b>Revisión Mensual Cuadro General</b>	0,00	0,00	ELECTRICIDAD
	1 Comprobar el estado de los fusibles y pilotos de señalización y alarma.			
	2 Comprobar la tensión en barras por fase y anuntar.			
	3 Revisar contactores y su funcionamiento, verificando maniobra y estado de los contactos.			
	4 Limpieza general del cuadro.			
	5 Regulación de los aparatos de medida.			
	6 Verificación de interruptores automáticos.			
	7 Verificar las puestas a tierra.			
	8 Verificar y reapriete las conexiones eléctricas.			
<b>ELE-CS-M</b>	<b>Revisión Mensual Cuadro Secundario</b>	0,00	0,00	ELECTRICIDAD
	1 Comprobar el estado de los fusibles y pilotos de señalización y alarma.			
	2 Comprobar la tensión en barras por fase y anuntar.			
	3 Revisar contactores y su funcionamiento, verificando maniobra y estado de los contactos.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
	4 Limpieza general del cuadro.			
	5 Regulación de los aparatos de medida.			
	6 Verificación de interruptores automáticos.			
	7 Verificar las puestas a tierra.			
	8 Verificar y reparar las conexiones eléctricas.			
<b>GP-AFS-A</b>	<b>Revisión Anual Grupo Presión AFCH</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Revisión extractor de la sala, si existe, con medida de potencia absorbida			
	2 Revisión del sistema de control automático			
	3 Reapriete de contactos eléctricos			
	4 Comprobar estanqueidad del arupo, equipos asociados y redes, solo en cuarto de arupo			
	5 Revisión de la aislamiento térmico. solo un cuarto de arupo (si procede)			
	6 Comprobar estanqueidad de válvulas de interceptación. solo un cuarto de arupo			
	7 Comprobar estado de elementos de seguridad: válvula de seguridad, etc.			
<b>GENPLAGM</b>	<b>Revisión Mensual Intercambiador de Placas</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Inspección exterior: estanqueidad, inexistencia de fugas de fluido al exterior.			
<b>GENPLACT</b>	<b>Revisión Trimestral Intercambiador de Placas</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Verificación de ausencia corrosiones en cantos de placas y cabezales. Eliminación de oxidaciones.			
	2 Comprobación de la estanqueidad entre circuitos primario y secundario: inspección de estado de juntas			
<b>GENPLAGA</b>	<b>Revisión Anual Intercambiador de Placas</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Apertura del intercambiador. Limpieza de placas, eliminación de obstrucciones e incrustaciones. Sustitución de placas dañadas y de juntas.			
	2 Inspección exterior del estado del aislamiento térmico. Reparación o reposición si procede.			
<b>DEPAQIMM</b>	<b>Revisión Mensual Depósitos Acumuladores Agua</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Verificación de inexistencia de fugas de agua en depósito: inspección de juntas de tapas de registro.			
<b>DEPAQIMS</b>	<b>Revisión Semestral Depósitos Acumuladores Agua</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Verificación del estado y funcionalidad de válvulas de seguridad. Verificación de cierre estanco.			
	2 Verificación del estado y funcionalidad de válvulas de vaciado e independización.			
	3 Verificación del estado y funcionalidad de válvulas de nuna de aire y nurnadores automáticos.			
<b>DEPAQIMA</b>	<b>Revisión Anual Depósitos Acumuladores Agua</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Inspección de corrosiones sobre las superficies exteriores. Eliminación de oxidaciones y repaso de pintura, si procede.			
	2 Inspección de corrosiones interiores. Limpieza y eliminación de oxidaciones, suciedad y lodos.			
	3 Verificación de estado, comprobación y contraste de manómetros y termómetros.			
	4 Inspección del aislamiento térmico: verificación de estado, reparación de superficies con falta de aislamiento.			
	5 Inspección de la terminación exterior de los aislamientos. Reparación de protecciones si procede.			
<b>GETERMBLE</b>	<b>Revisión Semestral Termos Eléctricos</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Comprobar consumo y estado de resistencia de calentamiento			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
	2 Comprobar ausencia de goteos en las distintas uniones			
	3 Comprobar estado y cierre de válvulas de corte			
	4 Comprobar apertura y funcionamiento de válvula de seguridad			
	5 Regulación de termostatos			
	6 Comprobar que la temperatura consigna es superior a 70ºC			
<b>GE-TERMBE -A</b>	<b>Revisión Anual Termos Eléctricos</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Desmontaje y limpieza de elementos calefactores en condiciones de transmisión deficiente.			
	2 Comprobar y tarar válvulas de seguridad, si tiene.			
	3 Limpieza exterior de los equipos.			
	4 Contrastar v ajustar termostatos de mando v seguridad.			
	5 Verificar v reapretar las conexiones eléctricas.			
	6 Comprobar el aislamiento eléctrico			
<b>CLISLERADM</b>	<b>Revisión Mensual Suelo Radiante</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Verificación de inexistencia de goteos y fugas de agua. Inspección de indicios de humedades en suelos.			
	2 Inspección de bombas de recirculación, según gama de bombas.			
	3 Inspección de purgadores de aire manuales v automáticos. Purga v eliminación de aire. Verificación de inexistencia de aire en el interior de los circuitos			
<b>CLISLERADE</b>	<b>Revisión Semestral Suelo Radiante</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Inspección de circuitos y ramales de tuberías en tramos vistos, según gama de tuberías.			
	2 Verificación de inexistencia de síntomas de condensaciones.			
	3 Verificación de estanquidad de llaves de paso v detentores. Apertura v cierre manual. Inspección de ooteos en presas de llaves de paso.			
	4 Verificación v ajuste de caudales de agua en circulación por los diferentes circuitos v zonas. Verificación de homogeneidad de temperatura en toda la superficie radiante.			
	5 Inspección de válvulas termostáticas. Estanquidad. Comprobación de actuación.			
	6 Verificación de sensores de temoeratura de circuitos. Especificamente de la posición v el estado d sensores de condensación en techos v suelos fríos.			
	7 Inspección de lazos de regulación v control. Verificación de centralitas v válvulas automáticas de control de caudales de aaua. Comprobación de funcionamiento v ajuste.			
	8 Toma de datos de temperaturas de ida v retorno de agua v de ambiente v comparación con las de diseño			
<b>CLISQUAIFE</b>	<b>Revisión Semestral Equipos Autónomos Aire Acondicionado</b>	0,00	0,00	CLIMA
	1 Comprobación estanquidad de válvulas de interceptación			
	2 Revisión equipos autónomos			
	3 Revisión del sistema de control automático			
	4 Comorbación de niveles de refrigerante v aceite en equipos friooríficos			
	5 Comprobación de niveles de aqua en circuitos			
	6 Comprobación de tarado de elementos de seguridad			
	Revisión y limpieza de filtros de are			
	7 Revisión de bombas y ventiladores, con medida de potencia absorbida			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
<b>CLI-EQU-AUT-A</b>	<b>Revisión Anual Equipos Autónomos Aire Acondicionado</b>	0,00	0,00	CLIMA
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Comprobación estanquidad de circuitos de distribución</li> <li>2 Revisión de baterías de intercambio térmico</li> <li>3 Revisión del estado del aislamiento térmico</li> </ul>			
<b>GREL-A</b>	<b>Revisión Anual Grupo Electrónico</b>	0,00	0,00	OTROS
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Limpieza o sustitución de los filtros de combustible.</li> <li>2 Hacer prueba de acidez del aceite del cárter o cambiarlo.</li> <li>3 Verificar el estado del circuito de refrigeración.</li> <li>4 Reajuste de bornes del alternador</li> <li>5 Limpieza o sustitución de filtros de aceite.</li> <li>6 Puesta en marcha con carga</li> </ul>			
<b>RB/INSG/SS</b>	<b>Revisión Semestral Instalación de Gas</b>	0,00	0,00	EXTERNO
	0			
<b>FUB/AJDA</b>	<b>Revisión Anual Puertas Automáticas</b>	0,00	0,00	EXTERNO
	0			
<b>BAT-CONDA</b>	<b>Revisión Anual Batería Condensadores</b>	0,00	0,00	ELECTRICIDAD
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Inspeccionar el estado exterior de la envolvente. Limpiar y retirar el polvo y suciedad que pueda presentar.</li> <li>2 Comprobar la correcta ventilación de la batería de condensadores</li> <li>3 Revisar estado de la cerradura de la puerta</li> <li>4 Revisar el estado de limpieza interior</li> <li>5 Revisar temperatura y humedad en el interior</li> <li>6 Comprobar funcionamiento de los ventiladores. si los hubiere</li> <li>7 Revisar el valor del coseno de Phi</li> <li>8 Revisar cableado de potencia</li> <li>9 Revisar cableado de control</li> <li>10 Apriete de los conductores</li> <li>11 Comprobar estado de los fusibles</li> <li>12 Comprobar estado de los contactores</li> <li>13 Apriete de los contactores</li> <li>14 Comprobar estado de los condensadores</li> </ul>			
<b>RED-TIERRA</b>	<b>Revisión Anual Red de Tierras</b>	0,00	0,00	ELECTRICIDAD
	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 Comprobar que el valor de la resistencia de tierra sea inferior a 20 ohmios</li> <li>2 Comprobar estado de corrosión de los elementos de la Red de Tierras</li> <li>3 Anotar valor de resistencia de tierra</li> </ul>			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
<b>SEP-GRA-A</b>	<b>Revisión Anual Separador de Grasas</b>	0,00	0,00	OTROS
1	Vaciado de capa de grasas			
2	Extracción de capa de agua			
3	Aspiración de capa de sólidos			
4	Limpieza del Separador de grasas			
5	Planado del Separador			
<b>PCI-T</b>	<b>Revisión Trimestral PCI</b>	0,00	0,00	EXTERNO
0				
<b>CLIMVENTS</b>	<b>Revisión Semestral Ventiladores y Extractores</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Verificación del sentido de rotación de los ventiladores.			
2	Verificación de la inexistencia de ruidos v vibraciones anómalas durante el funcionamiento normal.			
3	Inspección del estado de las correas de transmisión. Ajuste de tensión o sustitución de correas. según proceda.			
4	Verificación de la alineación de transmisiones por correas y poleas y ajuste, si procede.			
5	Control de intensidades y temperaturas en los conductores de alimentación a motores de ventiladores.			
6	Inspección de convertidores de frecuencia v dispositivos de control de velocidad variable de motores. Verificación v ajuste de condiciones de funcionamiento de acuerdo a las necesidades. si procede.			
7	Inspección de contactos de contactores, interruptores v relés de protección de motores, v sustitución, si procede.			
8	Comprobación de ajuste de puntos de consigna v actuación de los elementos eléctricos de regulación v seguridad.			
9	Verificación de inexistencia de fugas de aire por juntas de paneles, puertas v registros			
<b>ILUMBERM</b>	<b>Revisión Mensual Luces de Emergencia</b>	0,00	0,00	ILUMINACION
1	Revisión visual externa de todos los componentes			
2	Verificación integral de la instalación			
3	Comprobar el nivel de iluminación en recintos ocupados por personas o vías de evacuación			
4	Verificación de su funcionamiento al menos durante una hora			
5	Comprobar el nivel de iluminación en inicios de vías de evacuación en zonas donde existan instalaciones			
6	Verificar la entrada en funcionamiento automática en fallo de generales o cuando la tensión baje por debajo del 70% nominal			
<b>ASCEN-M</b>	<b>Revisión Mensual Ascensores</b>	0,00	0,00	EXTERNO
0				
<b>BOM-FECA</b>	<b>Revisión Anual Bombas Fecales</b>	0,00	0,00	SANEAMIENTO
1	Revisión general de la Instalación y del equipo.			
<b>PLU-M</b>	<b>Revisión Canalizaciones de Pluviales</b>	0,00	0,00	OTROS
1	Limpieza de canalones y rejillas			
<b>ESCM-M</b>	<b>Revisión Mensual Escaleras Mecánicas</b>	0,00	0,00	EXTERNO
0				
<b>CLIFRQL-A</b>	<b>Revisión Anual Fancoil</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Sustitución de manta filtrante. Inspección de soportes y bastidores de filtros de aire.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
2	Limpeza de bandejas de recogida de condensaciones. Aplicación de productos bactericidas, si procede.			
3	Inspección de tuberías y canalizaciones de drenaje de condensador: limpieza de sifones.			
4	Inspección de las válvulas automáticas de control de caudales de agua. Verificación de funcionamiento y ajuste.			
7	Verificación de estado de ventiladores. Limpieza de rodetes y álabes.			
8	Inspección exterior: estado de pintura. inexistencia de corrosiones. fuagas de agua v humedades.			
9	Inspección del estado del aislamiento térmico. Reparación o reposición si procede.			
<b>LVIDA-A</b>	<b>Revisión Anual Líneas Vida</b>	0,00	0,00	EXTERNO
0				
<b>ALARHMLC</b>	<b>Reconocimiento Alarma Honeywell</b>	0,00	0,00	OTROS
1	Reconocer y verificar alarmas			
<b>GP-GSL-A</b>	<b>Revisión Anual Grupo de Presión Gasoil</b>	0,00	0,00	OTROS
1	Comprobación de sistema de ventilación			
2	Control de la reposición de combustible en la descarga			
3	Control de consumo de combustible			
4	Comprobar inexistencia de vibraciones			
5	Comprobar inexistencia de fuagas			
6	Comprobar correcto funcionamiento			
7	Comprobar sistema de arranque			
8	Verificar actuación de válvulas de cierre rápido y su estanqueidad			
9	Comprobar interruptores de cierre automático			
10	Verificar válvulas de seguridad			
11	Comprobar reguladores de presión A.P y B.P			
12	Limpiar filtros			
13	Comprobar paredes de los cubetos, cimentaciones de tanques, vallado y cerramiento			
14	Comprobar instalaciones eléctricas: cuadros de mando y maniobra, protecciones, instrumentos de medida, circuitos de alumbrado y fuerza motriz, señalizaciones y emergencias			
<b>PUEBEMM</b>	<b>Revisión Mensual Puertas Emergencia</b>	0,00	0,00	OTROS
1	Comprobar correcto funcionamiento			
<b>SEÑAL-A</b>	<b>Revisión Anual Carteles Señalización</b>	0,00	0,00	OTROS
1	Comprobar su estado, limpieza, legibilidad, iluminación...			
<b>MAST-M</b>	<b>Revisión Mensual Mástiles</b>	0,00	0,00	OTROS
1	Comprobar estado pintura, fijaciones, cuerdas y banderas			
<b>ILUMI/EXM</b>	<b>Revisión Mensual Iluminación Interior/Exterior</b>	0,00	0,00	ILUMINACION
1	Verificación integral de la instalación			
2	Revisión visual externa de todos los componentes			
3	Comprobar niveles de iluminación mantenidos (iluminancia media y uniformidad).			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
<b>ASEOS-M</b>	<b>Revisión Mensual Aseos</b>	0,00	0,00	OTROS
	1 Revisión INODOROS			
	2 Revisión LAVABOS			
	3 Revisión URINARIOS			
	4 Revisión OTROS SANITARIOS			
	5 Revisión PORTARROLLOS			
	6 Revisión FLUXORES			
	7 Revisión GRIFERÍA			
	8 Revisión LUMINARIAS			
	9 Revisión EMERGENCIAS			
	10 Revisión SECAMANOS			
	11 Revisión DISPENSADOR DE JABÓN			
	12 Revisión MECANISMOS ELÉCTRICOS			
	13 Revisión OTROS ELEMENTOS			
<b>GRE-OCA5A</b>	<b>OCA 5A Grupo Electrónico</b>	0,00	0,00	OCA
	0			
<b>GRD-OCA10A</b>	<b>OCA 10A Grupo de Presión y Depósito Gasóleo</b>	0,00	0,00	OCA
	0			
<b>ASC-OCA2A</b>	<b>OCA 2A Ascensores y Montacargas</b>	0,00	0,00	OCA
	0			
<b>PCI-OCA-A</b>	<b>OCA 1A Instalación PCI</b>	0,00	0,00	OCA
	0			
<b>POE-OCA1A</b>	<b>OCA 1A PCI Exutorios</b>	0,00	0,00	OCA
	0			
<b>POC-OCA1A</b>	<b>OCA 1A PCI Cortinas Humo</b>	0,00	0,00	OCA
	0			
<b>CE-OCA-3A</b>	<b>OCA 3A Cuadro Eléctrico</b>	0,00	0,00	OCA
	0			
<b>ILM-OCA1A</b>	<b>OCA 1A Luces de Emergencia</b>	0,00	0,00	OCA
	0			
<b>POSE-OCA1A</b>	<b>OCA 1A PCI Señalización</b>	0,00	0,00	OCA
	0			
<b>ESC-OCA-2A</b>	<b>OCA 2A Escaleras Mecánicas</b>	0,00	0,00	OCA
	0			
<b>PRR-OCA5A</b>	<b>OCA 5A Pararrayos</b>	0,00	0,00	OCA

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
0				
RED-TIERR-OCA-3A	OCA 3A Red de Tierras	0,00	0,00	OCA
0				
PUER-EMER-OCA-A	OCA 1A Puertas Emergencia	0,00	0,00	OCA
0				
TRANSF-OCA-3A	OCA 3A Transformadores	0,00	0,00	OCA
0				
PCIBOM-OCA-A	OCA 1A PCI Grupo Presión	0,00	0,00	OCA
0				
CLI-OCA-5A	OCA 5A Sistema de Climatización	0,00	0,00	OCA
0				
BT-DISTR-OCA-3A	OCA 3A Distribución Baja Tensión	0,00	0,00	OCA
0				
GE-PE-OCA-10A	OCA 10A Planta Enfriadora	0,00	0,00	OCA
0				
GE-CAL-OCA-2A	OCA 2A Caldera	0,00	0,00	OCA
0				
DAFCH-OCA-A	OCA 1A DAFCH	0,00	0,00	OCA
0				
DPCI-OCA-A	OCA 1A DPCI	0,00	0,00	OCA
0				
LEG-T	Revisión Trimestral Prevención Legionella TR	0,00	0,00	EXTERNO
0				
CO2-OCA-A	OCA 1A Sistema Detección CO2	0,00	0,00	OCA
0				
LEG-M	Revisión Mensual Legionelosis (TR+DAFCH)	0,00	0,00	EXTERNO
0				
LEG-S	Revisión Semestral Desinfección TR	0,00	0,00	EXTERNO
0				
LEG-TR-A	Revisión Anual Legionelosis TR	0,00	0,00	EXTERNO
0				
GE-PE-A	Revisión Anual Planta Enfriadora	0,00	0,00	CLIMA
1	Verificación del estado de las rejillas de protección de ventiladores y baterías exteriores.			
2	Verificación del estado de los soportes antivibratorios y amortiguadores elásticos de sujeción.			
3	Verificación del estado de la carpintería metálica: paneles, cielos, juntas de estanqueidad y accesorios.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
4	Verificación del estado y funcionalidad de los acoplamientos elásticos de las tuberías.			
5	Verificación de la inexistencia de daños estructurales.			
6	Verificación del estado de las suspensiones y anclajes de compresores.			
7	Verificación del estado del aislamiento térmico y acústico, y reparación, si procede.			
8	Verificación del estado de las baterías de intercambio térmico: estado de las aletas, corrosiones, etc...			
9	Verificar que no existen aletas sueltas ni defectos de contacto entre aletas y tubos.			
10	Limpieza de las aletas por ambas caras de la batería.			
11	Verificación de la inexistencia de tubos deformados por congelaciones.			
12	Limpieza y desincrustado de las bandejas de recogida de agua de las baterías exteriores.			
13	Contraste de la limpieza de los tubos de los intercambiadores de calor, evaporadores y condensadores (lado agua).			
14	Verificación del estado y funcionalidad de los intercambiadores calor: test de fugas interiores de agua o de refrigerante.			
15	Inspección y limpieza de cuadros eléctricos de fuerza, maniobra y control.			
16	Inspección del apriete de todas las conexiones eléctricas de fuerza y maniobra en cuadros y componentes.			
17	Comprobación de estanquidad de las juntas de las bornas de los compresores y apriete de bornas.			
18	Verificación, ajuste y contraste de instrumentos de medida: caudalímetros, manómetros y termómetros.			
19	Inspección de aislamientos térmicos y acústicos, y reparación , si procede.			
20	Cambio del aceite de motores, si procede.			
21	Sustitución del aceite frigorífico de los compresores, si procede.			
22	Inspección del filtro de aire: limpieza o sustitución, si procede.			
23	Realización de test de acidez del aceite.			
<b>GE-PE-M</b>	<b>Revisión Mensual Planta Enfriadora</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Verificación de la inexistencia de fugas de agua.			
2	Verificación del estado y comprobación de la funcionalidad del sistema de llenado automático.			
3	Verificación de la estanquidad de las baterías. Chequeo de manchas de aceite. Test de fugas.			
4	Comprobación del funcionamiento de las resistencias calentadoras de aceite.			
5	Comprobación del nivel de aceite en el cárter de los compresores y reposición si procede.			
6	Comprobación del contenido de humedad y acidez del aceite de los compresores.			
7	Verificación del funcionamiento de las bombas de aceite de los compresores y medición de presiones de aspiración y descarga.			
8	Verificación de la inexistencia de humedad en los circuitos frigoríficos y reposición si procede			
9	Comprobación de carga de refrigerante en los circuitos frigoríficos y reposición si procede.			
10	Inspección de estanquidad y detección de fugas de refrigerante en los circuitos frigoríficos.			
11	Verificación del estado y los aprietes de los tapones y caperuzas de protección de válvulas de servicio.			
12	Verificación de estado, posición y actuación de las válvulas de servicio, seguridad y elementos de estanquidad.			



## Tareas Preventivas.

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
13	Verificación de estado , reglaje y actuación de los relés y protecciones contra sobrecargas			
14	Verificación de la funcionalidad de la serie exterior de seguridades de compresores y comprobación de enclavamientos.			
15	Verificación del estado , ajuste y actuación de todos los elementos de seguridad, termostatos y presostatos.			
16	Verificación del estado, ajuste y actuación del sistema de regulación y control de la temperatura del agua			
17	Verificación del estado, ajuste y actuación de todos los elementos de control de presiones de condensación o evaporación sobre la batería exterior.			
18	Comprobación de actuación y ajuste de dispositivos de limitación de arranques de compresores.			
19	Lectura de memorias históricas de microprocesadores de control y comprobación de la corrección de las anomalías registradas, así como de las posibles causas que las originaron.			
20	Comprobar que el arranque de los compresores se efectúa en la condición de capacidad mínima			
21	Toma de datos de funcionamiento para el balance energético de la máquina y cálculo del rendimiento instantáneo. IT 4-3-3-3. Tabla 4.2.			
22	Comprobación de la presión del circuito de suministro.			
23	Comprobación de la presión de utilización			
24	Inspección de fugas en la red de gas y estado de las canalizaciones.			
25	Verificación del estado y actuación de los reguladores de presión de alta y baja, y ajuste si procede.			
26	Comprobación de la estanquidad de las válvulas de seguridad.			
27	Verificación de la actuación de los dispositivos automáticos detección de fugas de gas.			
28	Verificación del estado, actuación y cierre estanco de válvulas automática.			
29	Inspección del nivel del aceite en el cárter de los motores			
30	Verificación del funcionamiento del motor térmico y de sus elementos de regulación y seguridad			
31	Verificación de la inexistencia de vibraciones y ruidos extraños durante el funcionamiento del motor térmico.			
32	Control de consumos de combustible del motor térmico y contraste con los nominales previstos.			
<b>GE-PE-S</b>	<b>Revisión Semestral Planta Enfriadora</b>	0,00	0,00	CLIM/
1	Verificación del estado y funcionalidad de los componentes del circuito hidráulico (ver gamas de bombas, vasos de expansión, etc...)			
2	Inspección de los rodetes o palas de los ventiladores exteriores, verificación de giro libre y limpieza.			
3	Verificación del estado y funcionalidad de los ventiladores exteriores: soportes, cojinetes y transmisiones.			
4	Verificación de inexistencia de corrosiones en los intercambiadores de calor refrigerante/agua.			
5	Comprobación del estado y funcionamiento de las resistencias calefactoras de protección contra heladas de los intercambiadores refrigerante/agua instalados a la intemperie.			
6	Verificación del estado y de la limpieza del filtro de aceite y de la mirilla del cárter de los compresores.			
7	Comprobación de estado y actuación de los arrancadores de los compresores. Ajuste de transiciones.			
8	Inspección de las conexiones de puesta a tierra de chasis de máquinas, cuadros y otros componentes.			
9	Verificación del estado y funcionalidad de todos los relés, contactores, interruptores, pilotos y otro aparellaje.			
10	Verificación del estado funcionalidad y ajuste de convertidores de frecuencia para regulación de motores.			
11	Verificación del estado, ajuste y actuación de interruptores de flujo de agua.			



## Tareas Preventivas.

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
12	Verificación del estado, ajuste y actuación de todos los elementos de mando y regulación, termostatos y presostatos.			
13	Verificación y ajuste, si procede, de todos los parámetros consignados en la configuración de microprocesadores de control.			
14	Verificación de la correcta actuación de los dispositivos de control de capacidad de los compresores			
15	Comprobación de la limitación de capacidad del compresor en diferentes situaciones de demanda			
16	Comprobación del funcionamiento mecánico de los álabes o correderas de regulación de capacidad.			
17	Comprobación de los elementos de limitación de recorrido (finales de carrera) de los mecanismos de álabes o correderas.			
18	Comprobación del funcionamiento de válvulas u otros dispositivos de inversión de ciclo.			
19	Verificación del estado y actuación de válvulas de expansión.			
20	Verificación del estado y actuación de válvulas de retención en circuitos frigoríficos.			
21	Verificación de estado y actuación de electroválvulas (solenoides) en circuitos frigoríficos.			
22	Comprobación del funcionamiento de la máquina en todos los ciclos para los que esté diseñada.			
23	Verificación de actuación de dispositivos de desescarche.			
24	Verificación de estado, conexiones, ajustes y actuación de programadores.			
25	Inspección de filtros deshidratadores de refrigerante.			
26	Inspección de deshidratadores, purgas térmicas y sustitución de cartuchos.			
27	Verificación de estado y funcionamiento de los motoventiladores de aire exterior. Limpieza y engrase, si procede.			
28	Verificación de inexistencia de ruidos y vibraciones durante el funcionamiento de la máquina			
29	Verificación de estado de arrastres y acoplamientos elásticos de los ejes motor y compresor en compresores abiertos, y ajuste de alineación, si procede			
30	Inspección de estanquidad de sellos y cierres mecánicos (inexistencia de goteos de aceite) en compresores abiertos.			
31	Comprobación de la actuación de protecciones antibombeo y del funcionamiento sin retrocesos de flujo en compresores centrífugos.			
32	Verificación de estado y limpieza de los filtros de gas.			
33	Comprobación del cierre estanco de las válvulas de corte.			
34	Inspección de los elementos contra incendios: vigencia de las revisiones periódicas, señalización.			
35	Toma de consumo de los ventiladores.			
36	Verificación del estado de las correas.			
37	Realizar test de acidez del aceite.			
<b>GE-CAL-A</b>	<b>Revisión Anual Caldera</b>	0,00	0,00	CLIM/
1	Verificación de datos en la placa de timbrado de la caldera			
2	Verificación de inexistencia de fugas de agua en hogar y haz tubular.			
3	Verificación del estado del aislamiento térmico de la caldera.			
4	Verificación del estado de las mirillas de la caldera y del quemador. Limpieza o sustitución según proceda.			
5	Limpieza de la caja de humos, conducto de humos y chimenea de la caldera.			
6	Verificación de instrumentos de medida, manómetros y termómetros.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
7	Verificación y ajuste de posición relativa de disco deflector, boca del cañón y electrodos.			
8	Verificación y ajuste de la posición del cañón en el hogar y ajuste de la longitud de la llama.			
9	Verificación de estado de los electrodos de encendido y sustitución si procede.			
10	Verificación de estado, ajuste y limpieza de clapetas de regulación de caudal de aire del quemador.			
11	Verificación del programador del quemador y comprobación de procesos de encendido, apagado y postbarrido.			
12	Verificación de estado y actuación del transformador de encendido.			
13	Comprobación del aislamiento eléctrico entre primario y secundario del transformador.			
14	Comprobación del aislamiento eléctrico entre los electrodos de encendido y masa.			
15	Verificación de estado de los cables de los electrodos y sustitución si procede.			
16	Verificación y apriete de las conexiones eléctricas del quemador.			
17	Verificación y ajuste de la protección térmica externa del motor del quemador.			
18	Verificación de la conexión de la puesta a tierra del quemador.			
19	Verificación de pilotos de señalización y sustitución si procede.			
20	Verificación de interruptores y contactores, apriete de conexiones y sustitución de contactos, si procede.			
21	Verificación de actuación de protecciones magnetotérmicas y diferenciales y apriete de conexiones.			
22	Limpieza de rejillas de ventilación y componentes del dispositivo de ventilación de la sala de calderas.			
23	Verificación de estado, disponibilidad y timbrado de elementos de prevención de incendios.			
24	Verificación de la existencia e idoneidad de letreros, e indicaciones de seguridad en la sala de calderas.			
25	Limpieza general y repaso de pintura de la instalación.			
26	Toma del consumo eléctrico del ventilador por fase.			
<b>GE-CAL-S</b>	<b>Revisión Semestral Caldera</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Verificación de la válvula de seguridad y comprobación de la presión de apertura y estanquidad de cierre			
2	Verificación y limpieza del hogar y de la cámara de combustión. Tomar foto.			
3	Verificación y limpieza del circuito de humos, haz tubular y turbuladores.			
4	Inspección de los refractarios y reparación si procede.			
5	Verificación de estanquidad y actuación de válvulas de corte manuales y automáticas del circuito de combustible.			
6	Limpieza y verificación de inyectores de gas y válvulas de la rampa de regulación.			
7	Verificación de estado y actuación de las electroválvulas del quemador.			
8	Verificación del estado y funcionamiento del dispositivo de purga de la caldera.			
9	Verificación de la presión de trabajo en el vaso de expansión y comprobación de membrana.			
10	Limpieza del filtro de gas.			
11	Comprobación de reglaje y actuación del termostato de trabajo del generador.			
12	Verificación y limpieza del cabezal de combustión y disco deflector de llama.			
13	Verificación, ajuste y limpieza de la célula iónica del quemador.			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
14	Verificación del arco de encendido y ajuste, si procede.			
15	Verificación de estado y funcionamiento del ventilador del quemador. Ajuste y engrase si procede.			
16	Verificación del estado y funcionamiento del dispositivo de ventilación de la sala de calderas.			
<b>GE-CAL-M</b>	<b>Revisión Mensual Caldera</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Inspección del sistema de llenado de agua de la caldera.			
2	Comprobación de estado y actuación del dispositivo de alarma por bajo nivel de agua.			
3	Verificación del dispositivo de medición del nivel de agua de la caldera.			
4	Verificación de ajuste y actuación del presostato de regulación de presión de caldera.			
5	Verificación del estado de juntas de estanquidad y sustitución si procede.			
6	Inspección de fugas de combustible y corrección si procede.			
7	Comprobación del realaje y actuación del termostato de seguridad del generador.			
8	Comprobación de realaje y actuación del pirotato.			
9	Verificación de la presión de suministro de gas y ajuste de los reguladores de alta y de baja presión, si procede.			
10	Verificación de actuación de circuitos de seguridad y enclavamientos del quemador.			
11	Anotación de consumos de intensidad por fase del quemador y comparación con los consumos nominales.			
12	Toma de datos de parámetros de combustión, análisis y ajuste de los mismos. Cálculo de rendimientos. Ticket del análisis.			
13	Verificación de encendido, chispa y calidad de la llama.			
14	Verificación de estado y actuación de los dispositivos automáticos de detección de fugas de gas.			
15	Verificación del cierre de la válvula automática de seguridad de corte de suministro de gas en caso de emergencia.			
16	Toma de datos de funcionamiento para determinación de rendimiento instantáneo.			
17	Anotación de la lectura del contador.			
18	Verificación y limpieza del hogar y de la cámara de combustión. Tomar fotografía.			
<b>LEG-FC-PCI</b>	<b>Revisión Anual Prevención Legionella AFCH+PCI</b>	0,00	0,00	EXTERNO
0				
<b>GON-A</b>	<b>Revisión Anual de Góndolas</b>	0,00	0,00	EXTERNO
0				
<b>DDD-B</b>	<b>Revisión Bimestral DDD</b>	0,00	0,00	EXTERNO
0				
<b>PRRY-A</b>	<b>Revisión Anual Pararrayos</b>	0,00	0,00	EXTERNO
0				
<b>CLI-VAR-M</b>	<b>Revisión Mensual Variadores</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Comprobación de interruptores automáticos			
2	Comprobación de puestas a tierra			
3	Comprobar y reapretar conexiones eléctricas			
4	Control del encendido-paro de la bomba			

**Tareas Preventivas.**

Tarea	Descripción	T.Paro	M.O. Int (h)	Tipo de Intervención
5	Control de parámetros			
6	Comprobar ventilación			
7	Limpiar reillas v cuadro			
8	Comprobar alarmas			
<b>CLIGESM</b>	<b>Revisión Mensual Grupo Presión Estabilizador</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Comprobar parámetros de funcionamiento			
2	Comprobar alarmas			
3	Comprobar válvulas			
4	Comprobar llenado (según programa)			
5	Comprobar desgasificación			
6	Comprobar inexistencia de fugas de agua			
7	Comprobar funcionalidad de la bomba			
<b>CLIGESIA</b>	<b>Revisión Anual Grupo Presión Estabilizador</b>	0,00	0,00	CLIMA
1	Comprobar parámetros de funcionamiento			
2	Comprobar alarmas			
3	Comprobar válvulas			
4	Comprobar llenado (según programa)			
5	Comprobar desgasificación			
6	Comprobar inexistencia de fugas de agua			
7	Comprobar funcionalidad de la bomba			
8	Extraer aire de los purgadores de los vasos			